

D950PVHCA-CU, D1150PVHCA-CU



COMPRESOR DE ALTA PRESIÓN DE DOS ETAPAS

CARACTERÍSTICAS

- Control de capacidad automático de 0 a 100%
- Una válvula de servicio de 2" NPT (5 cm)
- Mirilla de nivel de aceite del compresor
- Motor Caterpillar ó Cummins
- Tanque de combustible de acero
- Aditivo para arranque con éter
- Gancho único de levante
- Tres ejes de rodamiento. Velocidad máxima 88 km/h
- Nivel de ruido máximo 76 dBa a 7 metros
- Paro automático y sistema de protección
- Válvula automática de descarga
- Regulador de presión dual
- Tiro de arrastre ajustable con aro de 3" (7.6 cm) de diámetro
- Seis puertas grandes para servicio

INSTRUMENTOS ESTÁNDAR

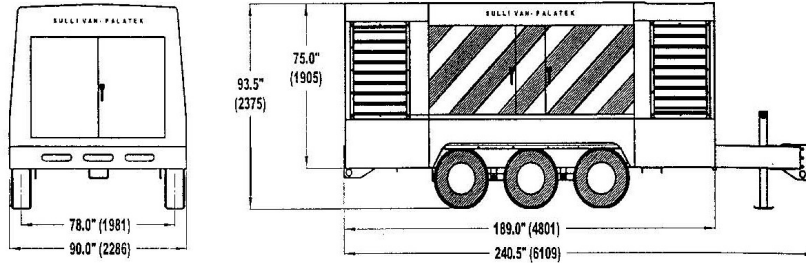
- *Indicador de mantenimiento de filtro de aire*
- *Indicador de mantenimiento del separador aire/aceite*
- *Tacómetro/Horómetro*
- *Manómetro de presión de aceite del motor*
- *Termómetro del agua del motor*
- *Indicador de nivel de combustible*
- *Voltímetro*
- *Termómetro de temperatura de aire de descarga*
- *Manómetro de presión de aire de descarga*
- *Indicador de bajo nivel de enfriamiento*

OPCIONES

- Post-enfriador con separador de humedad y filtro

DIMENSIONES

(Sistema métrico en paréntesis)



ESPECIFICACIONES

(Sistema métrico en paréntesis)

COMPRESOR

	D950PVHCA	D950PVHCU	D1150PVHCA	D1150PVHCU
Tipo	Dos tornillos rotatorios en dos etapas inundados en aceite	Dos tornillos rotatorios en dos etapas inundados en aceite	Dos tornillos rotatorios en dos etapas inundados en aceite	Dos tornillos rotatorios en dos etapas inundados en aceite
Rango de temperatura ambiente	-20° a +125°F (-29° to +52°C)	-20° a +125°F (-29° to +52°C)	-20° a +125°F (-29° to +52°C)	-20° a +125°F (-29° to +52°C)
Capacidad de aceite	55 gal. (208 L)	55 gal. (208 L)	55 gal. (208 L)	55 gal. (208 L)
Volumen del tanque de aire	21 ft. ³ (595 L)	21 ft. ³ (595 L)	21 ft. ³ (595 L)	21 ft. ³ (595 L)
Conexión de aire de servicio	Una de 2" NPT (5 cm)	Una de 2" NPT (5 cm)	Una de 2" NPT (5 cm)	Una de 2" NPT (5 cm)
Sistema de enfriamiento	Aceite a aire	Aceite a aire	Aceite a aire	Aceite a aire
Filtros de admisión de aire	Dos filtros tipo secos	Dos filtros tipo secos	Dos filtros tipo secos	Dos filtros tipo secos
Tipo de Control	0-100% de la demanda	0-100% de la demanda	0-100% de la demanda	0-100% de la demanda
Tamaño de llantas	8-14.5	8-14.5	8-14.5	8-14.5
Entrega de aire	950 cfm (26.9 m ³ /min)	950 cfm (26.9 m ³ /min)	1150 cfm (32.6 m ³ /min)	1150 cfm (32.6 m ³ /min)
Presión de operación	350 psig (24.13 BAR)	350 psig (24.13 BAR)	350 psig (24.13 BAR)	350 psig (24.13 BAR)
Rango presión de operación	250-350 psig (17.2-24.1 BAR)	250-350 psig (17.2-24.1 BAR)	250-350 psig (17.2-24.1 BAR)	250-350 psig (17.2-24.1 BAR)
Peso estimado con líquidos	17500 lbs (7938 kg)	17500 lbs (7938 kg)	17500 lbs (7938 kg)	17500 lbs (7938 kg)

MOTOR

	D950PVHCA	D950PVHCU	D1150PVHCA	D1150PVHCU
Tipo	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Marca	CATERPILLAR	CUMMINS	CATERPILLAR	CUMMINS
Modelo	C15 ACERT	QSX15	C15 ACERT	QSX15
Numero de cilindros	6	6	6	6
Diámetro y carrera pistones	5.4" x 6.75" (137 x 171mm)	5.4" X 6.7" (137mm x 169mm)	5.4" x 6.75" (137 x 171mm)	5.4" X 6.7" (137mm x 169mm)
Desplazamiento cilindros	928 cu. In. (15.2 L)	915 cu. In. (15L)	928 cu. In. (15.2 L)	915 cu. In. (15 L)
Capacidad de aceite	8.75 gal. (33 L)	12 gal. (45.41L)	8.75 gal. (33 L)	12 gal. (45.41L)
Capacidad del sistema de enfriamiento	18.5 gal (70 L)	18.5 gal (70L)	18.5 gal (70 L)	18.5 gal (70L)
Voltaje de baterías	24 Volts	24 Volts	24 Volts	24 Volts
Amperes de arranque @ 0°F (-17°C)	1400 Amperes por Batería (2)	1400 Amperes por Batería (2)	1400 Amperes por Batería (2)	1400 Amperes por Batería (2)
Velocidad mínima (Ralentí)	1400 RPM	1400 RPM	1400 RPM	1400 RPM
Capacidad tanque combustible	200 gal (757 L)	200 gal (757 L)	200 gal (757 L)	200 gal (757 L)
Caballaje a máximas revoluciones	475 HP	485 HP	540 HP (403 kw)	535 HP
Velocidad máxima	2100 RPM	2100 RPM	2100 RPM	2100 RPM