

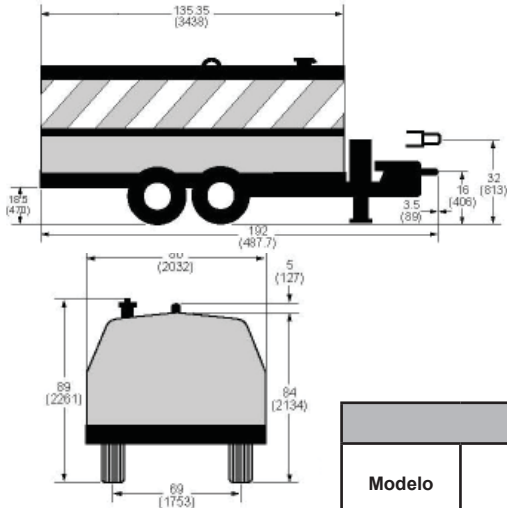


## **Compresores Portátiles Sullivan-Palatek Tamaños 750 a 900 CFM (21.2 a 26.4 m<sup>3</sup>/min) Presiones 90 a 150 PSI (6.2 a 10 bar) Motores Caterpillar o Cummins**

- Unidad de compresión de tornillos gemelos de 204 mm de diámetro y fabricada por Sullivan-Palatek
- Garantía exclusiva de tres años en la unidad de compresión
- Control de capacidad automático de 0 a 100%
- Una válvula de servicio de 2" (5 cm) NPT
- Mirilla para nivel de aceite del compresor
- Motor Caterpillar ó Cummins
- Tanque de combustible de acero
- Arranque con éter
- Gancho único para levantar
- 4 ruedas en dos ejes
- Aro de arrastre de 3" (7.6 cm) de altura ajustable
- Nivel máximo de ruido 7 dBA a 7 metros
- Sistema de paro y protección automático
- Válvula automática de descarga
- Puertas grandes de servicio para fácil mantenimiento
- *Instrumentos estándar*
  - Medidor de combustible y paro por bajo nivel del mismo
  - Indicadores de mantenimiento de filtros de aire
  - Indicadores de mantenimiento del separador aire/aceite
  - Tacómetro/Horómetro
  - Manómetro de presión de aire de descarga
  - Luz indicadora de presión de aceite del motor
  - Luz indicadora de temperatura del agua del motor
  - Voltímetro
  - Luz indicadora de bajo nivel de agua de enfriamiento
  - Temperatura del aire de descarga
- *Opciones*
  - Post-Enfriador con filtros
  - Salida doble de aire
  - Base receptora de fluidos
- *Más opciones disponibles*

## DIMENSIONES

(Sistema métrico en paréntesis)



## ESPECIFICACIONES

COMPRESORES			
Modelo	Entrega De Aire	Presión De Operación	
CATERPILLAR	D750PHCA	750 cfm (21.2 m <sup>3</sup> /min)	150 psig (10 Bar)
	D825PCA	825 cfm (23.3 m <sup>3</sup> /min)	125 psig (8.6 Bar)
	D900PCA	900 cfm (26.4 m <sup>3</sup> /min)	100 psig (7 Bar)
	D900PHCA	900 cfm (26.4 m <sup>3</sup> /min)	150 psig (10 Bar)
CUMMINS	D750PHCU	750 cfm (21.2 m <sup>3</sup> /min)	150 psig (10 Bar)
	D825PCU	825 cfm (23.3 m <sup>3</sup> /min)	125 psig (8.6 Bar)
	D900PCU	900 cfm (26.4 m <sup>3</sup> /min)	100 psig (7 Bar)
	D900PHCU	900 cfm (26.4 m <sup>3</sup> /min)	150 psig (10 Bar)

MOTORES							
Modelo	Diámetro Y Carrera	Cilindrada	Capacidad De Aceite	Caballaje A Máximas Revoluciones	Velocidad Máxima		
CATERPILLAR	D750PHCA	C7 ACERT	4.33" x 5.0" (110 x 127mm)	442 cu. In. (7.2L)	7.5 gal. (28 L)	275 HP	1800 RPM
	D825PCA	C7 ACERT	4.33" x 5.0" (110 x 127mm)	442 cu. In. (7.2L)	7.5 gal. (28 L)	275 HP	2000 RPM
	D900PCA	C7 ACERT	4.33" x 5.0" (110 x 127mm)	442 cu. In. (7.2L)	7.5 gal. (28 L)	275 HP	2200 RPM
	D900PHCA	C9 ACERT	4.41" x 5.87" (112 x 149 mm)	537 cu. In. (8.8 L)	8.5 gal (32 L)	300 HP	2200 RPM
CUMMINS	D750PHCU	QSC 8.3	4.49" x 5.31" (114 x 135 mm)	506 cu. In. (8.3 L)	7.3 gal. (27.5 L)	275 HP	1800 RPM
	D825PCU	QSC 8.3	4.49" x 5.31" (114 x 135 mm)	506 cu. In. (8.3 L)	7.3 gal. (27.5 L)	275 HP	2000 RPM
	D900PCU	QSC 8.3	4.49" x 5.31" (114 x 135 mm)	506 cu. In. (8.3 L)	7.3 gal. (27.5 L)	275 HP	2200 RPM
	D900PHCU	QSC 8.3	4.49" x 5.31" (114 x 135 mm)	506 cu. In. (8.3 L)	7.3 gal. (27.5 L)	305 HP	2200 RPM

CATERPILLAR (Todos los modelos CA)	
ESPECIFICACIONES DEL COMPRESOR	
Tipo	Tornillos rotatorios de una etapa inundados en aceite
Rango de temp. de operación	-20° a +125°F (-29° to +52°C)
Capacidad de aceite	30 gal. (114 L)
Volumen del tanque de aire	11.5 ft. <sup>3</sup> (362 L)
Conexión de aire de salida	2" NPT (5 cm)
Sistema de enfriamiento	Aire a Aceite
Filtros de aire de entrada	Secos de tres etapas
Tipo de control	0-100% de la demanda
Tamaño de llantas	14.5-6HP 14 Cuerdas
Rango de presión de operación	70-150 psig (480-860 kPa)
Peso aproximado lleno	9000 lbs (4086 kg)
ESPECIFICACIONES DEL MOTOR	
Tipo	Diesel
Marca	CATERPILLAR
Número de cilindros	6
Capacidad sistema enfriamiento	10.5 gal. (40 L)
Voltaje batería	24 Volts
Amperes de arranque a 0°F (-17°C)	1150 Amperes por batería (2)
Velocidad mínima (Ralentí)	1400 RPM
Capacidad tanque combustible	125 gal (473 L)

CUMMINS (Todos los modelos CU)	
ESPECIFICACIONES DEL COMPRESOR	
Tipo	Tornillos rotatorios de una etapa inundados en aceite
Rango de temp. de operación	-20° a +125°F (-29° to +52°C)
Capacidad de aceite	30 gal. (114 L)
Volumen del tanque de aire	11.5 ft. <sup>3</sup> (362 L)
Conexión de aire de salida	2" NPT (5 cm)
Sistema de enfriamiento	Aire a Aceite
Filtros de aire de entrada	Secos de tres etapas
Tipo de control	0-100% de la demanda
Tamaño de llantas	14.5-6HP 14 Cuerdas
Rango de presión de operación	70-150 psig (480-860 kPa)
Peso aproximado lleno	9000 lbs (4086 kg)
ESPECIFICACIONES DEL MOTOR	
Tipo	Diesel
Marca	Cummins
Número de cilindros	6
Capacidad sistema enfriamiento	10.5 gal. (40 L)
Voltaje batería	24 Volts
Amperes de arranque a 0°F (-17°C)	1150 Amperes por batería (2)
Velocidad mínima (Ralentí)	1400 RPM
Capacidad tanque combustible	125 gal (473 L)