



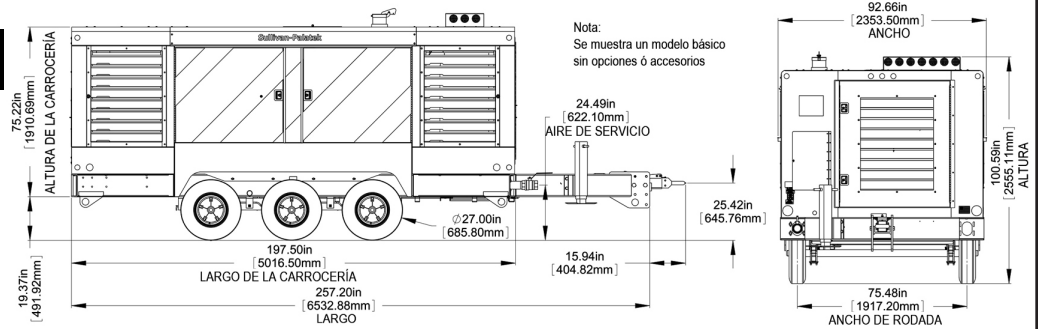
Compresores portátiles Sullivan-Palatek tamaños 1300, 1600 y 1800 CFM

- Unidad de compresión de tornillos gemelos de 321mm de diámetro fabricados por Sullivan-Palatek
- Garantía de tres años en la unidad de compresión
- Control de capacidad automático de 0 a 100%
- Válvula neumática arranque cerrado de 8" (20.32 cm)
- Una válvula de servicio de 3" (7.6 cm)
- Mirilla del nivel de aceite del compresor
- Motor Caterpillar ó Cummins
- Tanque de combustible de acero
- Arranque con éter
- Gancho único para levantarlo
- Ruedas en tres ejes
- Aro en la lanza de 3in (7.6 cm) de altura ajustable
- Nivel de ruido máximo 76 dBa a 7 metros
- Sistemas de paro y protección automáticos
- Acople de compresor directo sin engranes
- Puertas grandes para servicio
- Válvula automática de descarga
- Salida de aire doble (Con post-enfriador)
- Instrumentos estándar;
 - Indicador de mantenimiento de filtros de aire*
 - Indicador de mantenimiento del separador aire/aceite*
 - Tacómetro-Horómetro*
 - Presión de aceite del motor*
 - Temperatura del agua del motor*
 - Nivel de combustible, Paro por bajo nivel de combustible*
 - Voltímetro*
 - Temperatura de aire de descarga*
 - Presión de aire de descarga*
 - Luz indicadora de bajo nivel de líquido de enfriamiento*
- Opciones
 - Post-enfriador y filtros integrados*

Más, muchas más opciones

DIMENSIONES

(Sistema métrico en paréntesis)



ESPECIFICACIONES

		COMPRESORES		MOTORES		
		Entrega de aire	Presión de operación	Modelo	Caballaje a máximas RPM	Velocidad a plena carga
CATERPILLAR	D1300PHCA	1300 cfm (37 m ³ /min)	150 psig (10 Bar)	C15 ACERT	475 HP	1800 RPM
	D1600P1CA	1600 cfm (45 m ³ /min)	125 psig (8.6 Bar)	C15 ACERT	475 HP	1900 RPM
	D1600PH1CA	1600 cfm (45 m ³ /min)	150 psig (10 Bar)	C15 ACERT	540 HP	2000 RPM
	D1800PCA	1800 cfm (51 m ³ /min)	125 psig (8.6 Bar)	C15 ACERT	475 HP	2100 RPM
CUMMINS	D1300PHCU	1300 cfm (37 m ³ /min)	150 psig (10 Bar)	QSX15	485 HP	1700 RPM
	D1600P1CU	1600 cfm (45 m ³ /min)	125 psig (8.6 Bar)	QSX15	485 HP	1900 RPM
	D1600PH1CU	1600 cfm (45 m ³ /min)	150 psig (10 Bar)	QSX15	535 HP	1900 RPM
	D1800PCU	1800 cfm (51 m ³ /min)	125 psig (8.6 Bar)	QSX15	485 HP	2100 RPM

CATERPILLAR (Todos los modelos CA)		CUMMINS (Todos los modelos CU)	
ESPECIFICACIONES COMPRESOR		ESPECIFICACIONES COMPRESOR	
Tipo	Una etapa rotatorio de tornillos inundados en aceite	Tipo	Una etapa rotatorio de tornillos inundados en aceite
Rango de temperatura ambiental de operación	-20° a +125°F (-29° to +52°C)	Rango de temperatura ambiental de operación	-20° a +125°F (-29° to +52°C)
Capacidad de aceite	55 gal. (208 L)	Capacidad de aceite	55 gal. (208 L)
Volumen del tanque de aire	21 ft. ³ (595 L)	Volumen del tanque de aire	21 ft. ³ (595 L)
Conexión de servicio	3" NPT (7.62 cm)	Conexión de servicio	3" NPT (7.62 cm)
Tipo del sistema de enfriamiento	Aire a aceite	Tipo del sistema de enfriamiento	Aire a aceite
Tipo de filtros de entrada	Secos de dos etapas	Tipo de filtros de entrada	Secos de dos etapas
Tipo de control	0-100% de la demanda	Tipo de control	0-100% de la demanda
Tamaño de llantas	8-14.5	Tamaño de llantas	8-14.5
Rango de presión de operación	70-150 psig (4.8 - 10 Bar)	Rango de presión de operación	70-150 psig (4.8 - 10 Bar)
Peso aproximado con líquidos	19000 lbs (8626 kg)	Peso aproximado con líquidos	19000 lbs (8626 kg)
ESPECIFICACIÓN MOTOR		ESPECIFICACIÓN MOTOR	
Tipo	Diesel	Tipo	Diesel
Marca	CATERPILLAR	Marca	Cummins
Número de cilindros	6	Número de cilindros	6
Diámetro y carrera	5.4" x 6.75" (137 x 171mm)	Diámetro y carrera	5.4" x 6.7" (137 x 169mm)
Desplazamiento cilindros	928 in ³ (15.2 L)	Desplazamiento cilindros	915 in ³ (15 L)
Capacidad total de aceite	8.75 gal. (33 L)	Capacidad total de aceite	12 gal. (45.41 L)
Capacidad sistema enfriamiento	18.5 gal. (70 L)	Capacidad sistema enfriamiento	18.5 gal. (70 L)
Votaje batería	24 Volts	Votaje batería	24 Volts
Amperes de arranque a 0°F(-17°C)	1400 Amperes por batería	Amperes de arranque a 0°F(-17°C)	1400 Amperes por batería
Velocidad mínima Ralenti	1400 RPM	Velocidad mínima Ralenti	1400 RPM
Capacidad del tanque de diesel	200 gal (757 L)	Capacidad del tanque de diesel	200 gal. (757 L)