

D185P D210P

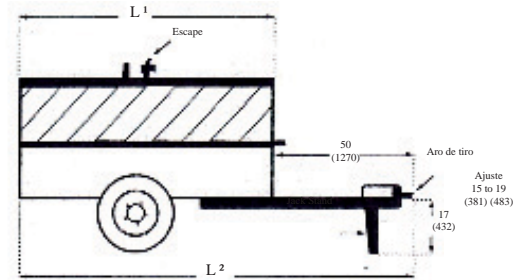
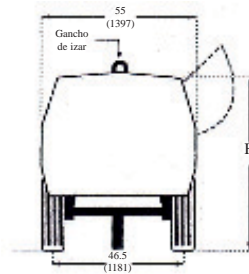


- Unidad de compresión de tornillos gemelos de 108 mm. de diámetro
- Garantía de tres años en la unidad de compresión
- Control de capacidad automático de 0 a 100%
- Filtros de aire secos de dos etapas, acceso por fuera
- Conexiones múltiples de servicio
- Motores John Deere ó Caterpillar
- Mirilla para nivel de aceite del compresor
- Lámina galvanizada de carrocería
- Enfriamiento de motor y compresor con radiadores uno junto al otro
- Componentes pintados antes de ensamble
- Tanque de combustible de acero de 110 litros
- Puerta de acceso para limpiar radiadores
- Cadenas de seguridad para arrastre
- Lanza de jalón de altura ajustable, bola ó rueda
- Llantas y rines de 15"
- Paro automático y sistema de protección
- Dos cajas de herramientas a lo largo con chapa
- Válvula automática de descarga
- Tapa carrocería fácil de quitar
- Arranque sin carga, válvula admisión cerrada
- Gato reforzado para sostener el compresor
- Nivel máximo de ruido 76 dba a 7 metros
- Luces traseras de alto, vuelta e intermitentes
- Instrumentos Estándar
 - Luz del alternador*
 - Nivel del combustible*
 - Manómetro de presión de aire de descarga*
 - Horómetro*
 - Termómetro de la temperatura del agua del motor*
- Equipo Opcional
 - 3ª rueda en la barra de jalón*
 - Frenos*
 - Diferentes barras de jalón*
 - Ganchos para levantar*
 - Carrete para mangueras*
 - Manómetros extras en tablero opcional*
 - Tacómetro*
 - 150 lb/in²*
- Y Muchos Mas
 - Lámparas de alerta disponibles en la versión con motores CAT*

DIMENSIONES

Dimensiones métricas
en paréntesis

H Altura
(1486)
L¹ Largo 1
(2242)
L² Largo 2
(3512)



COMPRESOR

D185PJD

D185PCA

D210PHJD

Tipo	Tornillos rotatorios de una etapa inundados en aceite	Tornillos rotatorios de una etapa inundados en aceite	Tornillos rotatorios de una etapa inundados en aceite
Temperatura ambiente de operación	-20° to +125°F (-29° to +52°C)	-20° to +125°F (-29° to +52°C)	-20° to +125°F (-29° to +52°C)
Capacidad de aceite	5.5 gal. (21 L)	5.5 gal. (21 L)	5.5 gal. (21 L)
Volumen del tanque de aire	1.7 ft. ³ (48 L)	1.7 ft. ³ (48 L)	1.7 ft. ³ (48 L)
Salidas de aire	dos de 3/4" NPT (19 mm)	dos de 3/4" NPT (19 mm)	dos de 3/4" NPT (19 mm)
Tipo de enfriamiento	Aceite a aire	Aceite a aire	Aceite a aire
Filtros de entrada de aire	Filtros secos de dos etapas	Filtros secos de dos etapas	Filtros secos de dos etapas
Tipo de control	0 – 100% de la demanda	0 – 100% de la demanda	0 – 100% de la demanda
Llantas	ST205/75D15 sin cámara	ST205/75D15 sin cámara	ST205/75D15 sin cámara
Entrega de aire	185 cfm (5.2 m ³ /min)	185 cfm (5.2 m ³ /min)	210 cfm (5.9 m ³ /min)
Presión de operación	100 lb/in ² (700 kpa)	100 lb/in ² (700 kpa)	150 lb/in ² (1035 kpa)
Rango de presión	70 – 125 lb/in ²	70 – 125 lb/in ²	70 – 165 lb/in ²
Peso con líquidos	2367 Lb (1075 kg)	2367 Lb (1075 kg)	2385 Lb (1082 kg)

MOTOR

D185PJD

D185PCA

D210PHJD

Tipo	Diesel	Diesel	Diesel
Marca	JOHN DEERE	CATERPILLAR	JOHN DEERE
Modelo	4024TF Tier 4 (Interim)	C2.2T Tier 3	4045TF280 Tier 3
Número de cilindros	4	4	4
Diámetro y carrera	3.39" x 4.13" (86 x 105mm)	3.3" X 3.9" (84 X 100mm)	4.19" x 5" (106 x 127mm)
Desplazamiento	149 in ³ (2.4 L)	135 in ³ (2.2 L)	276 in ³ (4.5 L)
Capacidad total de aceite	8.5 qts (8 L)	11.2 qts (10.6 L)	9 qts (8.5 L)
Capacidad de agua de enfriamiento	14 qts (13.2 L)	14 qts. (13.2 L)	14 qts (13.2 L)
Voltaje batería	12 Volts	12 Volts	12 Volts
Amperes de arranque a -17°C	700 Amps	700 Amps	700 Amps
Velocidad mínima	1650 RPM	1650 RPM	1650 RPM
Capacidad tanque combustible	29 gal (109.8 L)	29 gal. (109.8 L)	29 gal (109.8 L)
Velocidad máxima	2650 RPM	2800 RPM	2500 RPM
Caballaje a velocidad máxima	49 HP	49 HP	80 HP